

# Technisches Datenblatt

Art. -Nr. 42PF0250  
Polysion® PVC Folienklebstoff

## Produktbeschreibung:

### Polysion® EPDM Folienklebstoff

Polysion EPDM Klebstoff auf Kautschukbasis garantiert hochfeste Verbindungen. Der Spezialklebstoff ist hervorragend geeignet für die Verklebung von Dichtungsbahnen und Membranen aus EPDM, Butyl, Polysobutylen (PIB) und EVA.

## Eigenschaften:

- Haftstark auf verschiedenen Untergründen (Beton, Eternit, Holz und Metall)
- Sofort handfest nach der Verklebung (max. Klebkraft nach 24 h)
- Beständig gegen Wasser, Weichmacher, verdünnte Säuren und Laugen
- Sehr gute UV-Beständigkeit

| Technische Daten:               |  |
|---------------------------------|--|
| <b>Basis</b>                    | Styrolkautschuk<br>lösungsmittelhaltig             |
| <b>Farbe</b>                    | schwarz  |
| <b>Dichte</b>                   | 0,92 g/m <sup>3</sup>                              |
| <b>Temperatur-beständigkeit</b> | -20 °C bis +60 °C                                  |
| <b>Feststoffgehalt</b>          | 53,5 %   |
| <b>Verbrauch</b>                | 200 – 800 g/m <sup>2</sup>                         |
| <b>Verarbeitungs-temperatur</b> | +5 °C bis +35 °C                                   |
| <b>Ablüften</b>                 | 5 – 10 Min. (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit) |
| <b>Handfest</b>                 | 10 Min.  |
| <b>Endfestigkeit</b>            | 24 h   |

## Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit Polysion® Oberflächen-Reiniger beseitigen. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderungen empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

## Verarbeitung

Empfindliche Kunststoffe oder Oberflächen vor dem Behandeln an einer nicht sichtbaren Stelle auf Verträglichkeit prüfen. Das zu reinigende Teil satt einsprühen und einwirken lassen; ggf. mit sauberem Lappen abwischen. Bei hartnäckigen Verschmutzungen Vorgang wiederholen.

## Hinweise:

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt beruhen auf unseren Testergebnissen und Erfahrungen. Alle Daten sind unverbindlich, da wir für die spezifischen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht verantwortlich sein können. Wir gewährleisten eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Aufgrund verschiedener Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und unterschiedlichen Materialien empfehlen wir durch Eigenversuche die Eignung für die gewünschte Anwendung zu testen. Bei Zweckentfremdung oder Falscheinsatz übernehmen wir keine Haftung. Hierfür trägt allein der Anwender die Verantwortung. Gerne beraten wir bei technischen Anwendungen oder Problemen.

## Sicherheit und Gesundheit

Alle physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften sind aus unseren EG-Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Diese sind auf [www.polysion.eu](http://www.polysion.eu) ersichtlich oder können auf Anfrage zugesendet werden.

| Liefereinheiten | Gebinde           | VE     |
|-----------------|-------------------|--------|
| Art. -Nr.       |                   |        |
| 41EF0250        | 250 ml Pinseldose | 12 St. |
| 41Ef0500        | 500 ml Pinseldose | 6 St.  |
| 41EF1000        | 1000 ml Kartusche | 1 St.  |

## Service:

Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu unseren Produkten oder zu Anwendungen an unseren Kundenservice. Gerne beraten wir Sie telefonisch oder per E-Mail.

|                            |  |
|----------------------------|--|
| <b>Vertrieb</b>            | +49 (0)2564 9317- 0<br>SA@polysion.de  |
| <b>Qualitätsmanagement</b> | +49 (0)2564 9317- 19<br>QM@polysion.de |
| <b>Anwendungsberatung</b>  | +49 (0)2564 9317- 11<br>AB@polysion.de |